

2007-08-10

Renova beställer rökgasrening för bättre miljö [Upp](#) ▲

I hård internationell konkurrens har Götaverken Miljö AB valts som leverantör för ytterligare rening av rökgaserna från Renovas avfallsförbränning i Sävenäs, Göteborg.

- Ordern, som inklusive optioner, är värd 85 miljoner, befäster vår ställning som Skandinavien ledande leverantör av högeffektiv, våt rökgasrening för avfallsförbränning, säger Lennart Gustafsson, vd.

Leveransen innebär att Renova kan sänka sina redan låga utsläpp av framförallt svavel i rökgaserna från anläggningen till nivåer långt under gällande utsläppskrav. Genom den förbättrade reningen kan Renova dessutom öka energiproduktionen från avfallsförbränningen, vilket ersätter annan energiproduktion och därmed sänker utsläppen från andra källor i regionen.

Ordern innebär att flerstegsvättreaktorer för samtidig avskiljning av saltsyra, tungmetaller, svaveldioxid samt dioxiner successivt ersätter befintliga tvättsteg i nuvarande tre förbränningslinjer. Det avskiljda svavlet ombildas till gips i en separat process och ger en säker samt hanterbar restprodukt. Dioxinavskiljningen sker med den väl beprövade ADIOX[®]-teknologin, som slutgiltigt avlägsnar dioxin ur kretsloppet.

- Det är mycket glädjande att vi som lokal leverantör åter lyckats bevisa vår internationella konkurrenskraft och kan behålla moderna och starka referenser på vår hemmamarknad när vi nu ökar våra satsningar på miljöteknikexport, avslutar Lennart Gustafsson.

2007-03-26

Sønderborg Kraftvarmeværk ökar energiåtervinningen [Upp](#) ▲

Götaverken Miljö har tecknat kontrakt om att bygga en anläggning för att återvinna energin ur rökgasen från [Sønderborg Kraftvarmeværk](#) i södra Danmark. Detta är en investering för miljön samtidigt som den ger god lönsamhet för kunden med en mycket kort avbetalningstid. I anläggningen kan man återvinna upp till 6 MW värme, vilket motsvarar behovet för 6000 villor. Den återvunna energin ersätter nuvarande energiproduktion, som har en negativ miljöpåverkan, vilket totalt sett leder till lägre utsläpp av växthusgaser.

Ytterligare en fördel är att installationen också ger minskade emissioner till luft av exempelvis dioxiner, tungmetaller och syror till nivåer under EU-direktivens krav.

Energiåtervinningen producerar också ett varmt kondensatvatten, som efter rening kan återanvändas internt i befintlig process. Därmed minskar förbrukningen av rent varmvatten, som i sin tur leder till ytterligare minskad belastning på miljön och lägre driftskostnader.

I huvudsak består anläggningen av en kondenseringskrubber med fyllkroppar i ADIOX[®]-material samt ett modernt kondensatreningsystem baserat på membranteknik. ADIOX[®]-materialet används för att minimera emissionerna av dioxin.

- Ordern är betydelsefull och visar att vi har konkurrenskraftiga produkter och hög kompetens i organisationen. Ordern befäster också vår marknadsledande ställning på kondenseringsystem i Skandinavien och stärker oss i vår exportsatsning, säger Lennart Gustafsson, vd, Götaverken Miljö.

Kontraktet är värt omkring 14 miljoner SEK och anläggningen beräknas vara i full drift i slutet av året.

2007-02-19

Under de senaste två månaderna har vi färdigställt fyra leveranser. [Upp](#) ▲

En **absorptionsvärmepump** på 5 MW överlämnades till Alstom Power den 7 december 2006. Leveransen är en del av rökgasreningsutrustningen, som Alstom levererat till Jönköping Energis nya avfallsförbränningsanläggning vid [KVV Torsvik](#).

Med hjälp av värmepumpen kyls rökgasen från förbränningsprocessen till ca 35°C i en rökgaskondensator och den utvunna energin överförs till fjärrvärmesystemet. Energiåtervinningen maximeras genom utnyttjandet av värmepumpen. Förutom ekonomiska fördelar medför anläggningen minskade utsläpp av bl a koldioxid.





Den 13 december 2006 övertogs en **torr ADIOX[®]-dioxinabsorbator** av kunden, Tekniska Verken i Linköping. Detta var den första Adiox-absorbatorn för torr dioxinavskiljning som GMAB levererat. Installationen minimerar dioxinutsläppen från tre förbränningslinjer med totalt 186.000 Nm³/h rökgas. Utrustningen med en torr absorbator ger flera fördelar såsom enkel installation och mycket hög tillgänglighet samtidigt som den är ekonomiskt mycket konkurrenskraftig.

Under hösten 2006 installerades en **absorptionskylmaskin** på 280 kW hos Tekniska Verken i Linköping. Kylmaskinen är placerad i Tekniska Verkens huvudkontorsbyggnad och är vår första leverans av en maskin, som levererar lokalt fjärrvärmeproducerad kyla samt frikyla till en fastighet. Absorptionskylmaskinen drivs med värme från fjärrvärmesystemet under sommaren (grön energi). Leveransen överlämnades officiellt den 26 januari och maskinen har vid provdrift visat resultat över förväntan.

energi). Leveransen



För knappt ett år sedan kontrakterades en **rökgaskondenseringsanläggning** till I/S Vestforbrænding i Köpenhamn och den 8 februari 2007 överlämnades anläggningen till kunden. Leveransen består av en kondenseringskrubber med ADIOX[®]-fyllkroppar (för att förhindra "memory-effekten") och två stycken absorptionsvärmepumpar för att öka fjärrvärmeproduktionen vid förbränningslinje nr 5. Effekttuttaget ökar med upp emot 18 MW, vilket motsvarar effektbehovet hos 15.000 hushåll. Även denna leverans är en god miljöinvestering, då rökgaskondenseringen inte ökar utsläppen från anläggningen och ersätter annan värmeproduktion. Läs mer här "[Svensk gasrening ger miljövänlig uppvärmning i Köpenhamn](#)" (artikel i Nordisk Energi 4/2006).

