

2008-12-15

Götaverken Miljö har erhållit sin första order i Asien på ADIOX[®] för reducering av dioxiner [Upp](#) ▲

Ordern, som kontrakterats genom Götaverken Miljö:s sydkoreanska representant, avser installation av ADIOX[®] - fyllkroppar och droppavskiljare i en befintlig förbränningsanläggning. Detta är en strategiskt viktig referens och kommer med största sannolikhet att följas av fler order i Sydkorea redan i början av nästa år.

2008-07-04

Götaverken Miljö levererar ADIOX[®] skrubberkondensorer till AffaldVarme Århus [Upp](#) ▲

Götaverken Miljö AB har genom ordern från AffaldVarme Århus på relativt kort tid tagit sin tredje order på energiåtervinning för avfallsförbränningsanläggningar i Danmark. Genom att kondensera rökgasen i skrubberkondensorer återvinns ytterligare drygt 3 MW värme från avfallsförbränningen i Århus för leverans till kommunens fjärrvärmekunder.

Rökgaskondensering är både ekonomiskt lönsam och en god investering för miljön genom att den återvunna energin ersätter annan energiproduktion och dess negativa miljöpåverkan. Leveransen till AffaldVarme Århus består i att komplettera anläggningen så att båda förbränningslinjerna får vardera en skrubberkondensator med fyllkroppar i ADIOX[®] -material samt värmeväxling av återvunnen värmeenergi till fjärrvärm nätet. ADIOX[®] - materialet minimierar emissionerna av dioxin och har också fördelen att avskiljt dioxin tas ur kretsloppet genom förbränning av materialet då det tjänat ut. Energiåtervinningen från första linjen kommer att tas i drift i april 2009, följt av andra linjen i oktober samma år.

Bolagets ordergång under 2008 uppgår i och med ordern från AffaldVarme Århus till hela 130 MSEK och betyder att bolaget kommer att fortsätta att förstärka resurserna genom nyrekrytering.

För ytterligare info, kontakta Lennart Gustafsson, vd, på telefon 031-501951.

2008-07-03

Götaverken Miljö levererar miljöteknik till svensk fordonsindustri [Upp](#) ▲

Götaverken Miljö har tidigare levererat en anläggning för att avskilja svaveldioxid hos en kund inom svensk fordonsindustri och har nyligen tecknat ytterligare ett kontrakt för leverans av en ny reningsanläggning till samma kund.

Vid kundens tillverkning används svaveldioxid (SO₂) i processen. Det är i detta sammanhang som Götaverken Miljö kommer in i bilden. Från processen kommer två olika gasflöden, som behöver renas från SO₂.

Anläggningen kommer att minska de miljöförsurande utsläppen av svavel till nivåer klart under gällande krav. - Vi är mycket stolta för förtroendet att ytterligare en gång få bygga en reningsanläggning till fordonsindustrin, konstaterar Anders Lorén, projektchef på Götaverken Miljö.

Kontraktet är värt cirka 30 MSEK och anläggningen beräknas vara i full drift i slutet av 2009. Götaverken Miljö genomgår f.n. en stark expansion och ordern innebär att ytterligare nyanställningar kommer att göras.

2008-03-14

Götaverken Miljö levererar rökgaskondensering med värmepump till Halmstads Energi och Miljö [Upp](#) ▲

Götaverken Miljö AB har genom ordern till [Halmstads Energi och Miljö AB](#) (HEM) befast sin ställning som ledande leverantör av energiåtervinning för avfallsförbränningsanläggningar. Genom att utnyttja en skrubberkondensator ihop med en absorptionsvärmepump återvinns ytterligare 10 MW värme från avfallsförbränningen för leverans till kommunens fjärrvärmekunder.

Rökgaskondensering är både ekonomiskt lönsam och en god investering för miljön genom att den återvunna energin ersätter annan energiproduktion och dess negativa miljöpåverkan. Dessutom ger energiåtervinningen ett varmt kondensat-vatten, som kan återanvändas inom anläggningen och då ytterligare minska driftskostnaderna. I huvudsak består leveransen av en komplett kondenseringsskrubber med fyllkroppar i ADIOX[®] -material samt en värmedriven absorptionsvärmepump kan billig värmeenergi användas istället för dyrbar elenergi. ADIOX[®] - materialet minimierar emissionerna av dioxin och har också fördelen att avskiljt dioxin kan tas ur kretsloppet genom förbränning av restprodukten. Energiåtervinningen kommer att tas i drift redan under oktober månad 2008.

Götaverken Miljö:s ökade ordergång och ordern till HEM leder till att bolaget kommer att anställa ytterligare personal.

2008-02-01

Sønderborg Kraftvarmeværk har tagit över kondenserings- och kondensatvattenreningsanläggningen två veckor före avtalad tid [Upp](#) ▲

Den 19 mars 2007 erhöll Götaverken Miljö kontraktet för en leverans av en rökgaskondenseringsanläggning till Sønderborg Kraftvaermeværk på södra Jylland i Danmark. Anläggningen består i huvudsak av en kondenserings-skrubber med ADIOX[®] fyllkroppar samt ett modernt kondensatreningsystem baserat på membranteknik. ADIOX[®]-materialet används för att minimera emissionerna av dioxin.

Projektet har framskridit planenligt. Kondenserings-skrubberna lyftes in genom taket och anslöts till befintligt system under det planerade underhållsstoppet de två första veckorna i september. Därefter anslöts pumpar och värmeväxlare, kondensatvattenrening färdigställdes och el/styrbetena slutfördes parallellt med att skrubberna var i drift utan kondensering.

Kondenserings-skrubberna sattes i drift i början av november och har därefter varit i kontinuerlig drift. Under december genomfördes provdrift och prestandaprov med utmärkta resultat. I början av januari i år, två veckor före avtalad tid, överlämnades anläggningen till en nöjd kund.

