

2010-12-07

Renova har övertagit vår leverans av uppgraderad rökgasrening [Upp](#) ▲

Götaverken Miljös leverans till Sävenäs avfallsförbränningsanläggning rörande uppgradering av rökgasreningen för linje 1 och 2 är nu övertagen. Projektet har löpt planenligt och leveransen kunde överlämnas enligt tidsplan till en nöjd kund. Leveransen ingick i en beställning från 2007 för modernisering av rökgasreningssystemet på linje 1-3. Linje 3 togs i drift 2008. I arbetet har ingått att byta ut de tre tvättreaktorerna med nya flerstegsskrubbar för framförallt förbättrad avskiljning av svaveldioxid. Leveransen har också inkluderat en gipshanteringsanläggning, där det avskiljda svavlet ombildas till ofarligt gips och en säker restprodukt. Renova kan med den nya, moderna anläggningen minska sina redan låga utsläpp av främst svavel till nivåer långt under gällande utsläppskrav.

2010-11-12

Växjö Energi beställer ytterligare absorptionskylmaskin till Etapp 2 [Upp](#) ▲

Götaverken Miljö har fått i uppdrag att installera ytterligare en absorptionskylmaskin på 2 MW kyleffekt för VEAB i Sandviksverket, Växjö. Planerat övertagande är våren 2011. VEAB har tagit fram ett koncept för expansion av ett storskaligt fjärrkylennät i centrala Växjö och denna order är etapp två av denna expansion. Ordern innehåller en option på ytterligare 2 MW och VEAB planerar att totalt installera 6 MW absorptionskyla i Sandviksverket.



2010-10-12

Götaverken Miljö och Babcock & Wilcox Volund levererar till Landskrona Kraft AB [Upp](#) ▲

Babcock & Wilcox Vølund har utsetts som leverantör av en ny förbränningsanläggning till Landskrona Kraft AB och Götaverken Miljö ska leverera rökgaskondenseringsystemet.

Invigningen av byggstarten och ceremoni för undertecknande av kontrakt ägde rum den 4 oktober. Istället för bandklippning tände tekniska nämndens ordförande Björn O Persson fyr på en förbränningsanläggning i miniatyr som symbol för att projektet är startat. På bilden syns projektteamet framför den nya förbränningsanläggningen.

Anläggningen är en flerbränsleanläggning för avfallsbränsle (PTP-papper-trä-plast) samt biobränsle och skall uppföras i Landskrona för att förse staden med el och värme. Anläggningen kommer att stå klar i oktober 2012. Babcock & Wilcox Vølund levererar den kompletta anläggningen, från bränslesilo till skorsten, vilket är i linje med företagets nya strategi. Förbränningskapaciteten är 33 MW bränsle med en panntemperatur av 430°C och 70 bar(g). Det semitorra rökgasreningssystemet består av ett konditioneringsstorn följt av ett slangfilter med dosering av kalk och aktivt kol.



Götaverken Miljö levererar rökgaskondenseringsystemet, som kopplas på efter den semitorra rökgasreningen för att ta tillvara ytterligare energi från rökgasen. Fukt i rökgasen kondenseras ut i en motströmsskrubber där värmen överförs till fjärrvärmenätet via en plattvärmväxlare. Rökgaskondenseringskrubbern tillverkas i glasfiberarmerad plast för att minimera risken för korrosion. Skrubberkondensorn är utrustad med fyllkroppar för att öka värmeöverföringsytan mellan rökgasen och den cirkulerande kylkretsen. För att minimera risken för dioxin-memory-effekt är både fyllkroppar och demister tillverkade i ADIOX®-material. Den återvunna energimängden som tas upp av fjärrvärmenätet varierar beroende på bränsletyp och fjärrvärmereturtemperatur men kommer att vara i storleksordningen 4 MW.

2010-08-19

Leveransen till Renovas avfallsförbränningsanläggning i Sävenäs fortlöper enligt tidsplan [Upp](#) ▲

Under sommaren har de båda tvättreaktorerna för rökgaslinjerna 1 och 2 bytts ut mot nya 2-stegsreaktorer med svavelavskiljning. Båda linjerna driftsattes enligt tidsplan och för närvarande pågår intrimning före provdrift som skall starta i september 2010. Övertagande är planerat till 2010-11-26.



2010-06-21

Minskad överhettarkorrosion med Svavelrecirkulation [Upp](#) ▲

Götaverken Miljö har framgångsrikt demonstrerat den nya teknologin "svavelrecirkulation" under knappt två månaders fullskaledrift vid Renovas avfallsförbränningsanläggning i Göteborg. Korrosionssondmätningar har visat att korrosionshastigheten var mindre än hälften med svavelrecirkulation i drift. Mätningarna har utförts i samarbete med [Chalmers HTC](#) och [SP](#) med stöd från [WasteRefinery](#) och [ProEnviro](#). Läs mer i slutrapporten från WasteRefinery-projektet WR07:

http://wasterefinery.se/SiteCollectionDocuments/Publikationer/Rapporter/Slutrapport_Svavelrecirkulation.pdf.

2010-06-11

Götaverken Miljö levererar rökgaskondensering till Filbornaverket i Helsingborg [Upp](#) ▲

Götaverken Miljö AB och Alstom Power Sweden AB tilldelas kontraktet för rökgasrening och energiåtervinning till Öresundskraft Kraft och Värme ABs nya avfallsförbränningsanläggning Filbornaverket.

– Genom kombinationen av NID-systemet från Alstom med Götaverken Miljö leverans av skrubberkondensator, absorptionsvärmepump och vattenrening, för ytterligare rening och energiåtervinning, skapades en mycket konkurrenskraftig lösning. Energiåtervinningen i skrubberkondensorn är mycket effektiv tillsammans med absorptionsvärmepumpen och totalt ökar energiproduktionen från anläggningen med hela 15 MW. Skrubberkondensorn utgör ett extra reningssteg, en polerfunktion, och är utrustad med ADIOX[®]-material, som fångar upp dioxiner och eliminerar memory-effekten. I våras tilldelades Babcock & Wilcox Vølund A/S pannkontraktet och genom vår leverans av energiåtervinning för Filbornaverket får vi en fantastisk referensanläggning tillsammans med vår nya ägare, säger vd Lennart Gustafsson, Götaverken Miljö.

2010-06-10

Första ADIOX[®]-installationen i Schweiz [Upp](#) ▲

Götaverken Miljö AB har fått sin första order i Schweiz på en anläggning för avskiljning av dioxin med hjälp av ADIOX[®]-teknologin. Anläggningen, som levereras i september i år, består av en torr ADIOX[®]-absorber, som kommer att rena rök-gaserna från dioxin efter två förbränningslinjer på det avfallseldade kraftvärmeverket i St.Gallen. Orderna är värd drygt 3,5 MSEK.

– Med ADIOX[®]-teknologin har vi erbjudit kunden en konkurrenskraftig lösning för avskiljning av dioxin, som är fördelaktig på flera sätt. ADIOX[®]-teknologin har inga rörliga delar och ingen tillsats av additiv behövs. Emissionerna av dioxin reduceras till en nivå långt under gällande direktiv och diioxierna tas helt bort ut kretsloppet och förstörs, säger vd Lennart Gustafsson, Götaverken Miljö.

2010-05-25

Vattenfall Heat Nordic beställer absorptionskylmaskin [Upp](#) ▲

Götaverken Miljö AB har fått i uppdrag att installera en 1.5 MW absorptionskylmaskin med tillhörande kyltorn och frikylevärmeväxlare till Vattenfall Heat Nordic, Uppsala. Planerat övertagande är våren 2011.

Absorptionskylmaskinen ska producera kyla till SLU Sveriges Lantbruksuniversitet i Ultuna och ska drivas med värme från fjärrvärmesystemet. Frikyla kommer att produceras med hjälp av kyltorn då utomhustemperaturen så medger.

2010-01-26

Träffa oss på WTE-expon i Bremen i maj! [Upp](#) ▲

Götaverken Miljö deltagar i Waste-to-Energy-utställningen/konferensen i Bremen den 5-6 maj.

Vi finns i monter nr 425.

www.wte-expo.com



2010-01-14

Ny order - Absorptionskylmaskin till Växjö Energi AB! [Upp](#) ▲

Götaverken Miljö AB har fått i uppdrag att installera en ny absorptionskylmaskin på 2 MW kyleffekt för VEAB i Sandviksverket i Växjö. Planerat övertagande är sommaren 2010.

Absorptionskylmaskinen kommer att drivas med värme från fjärrvärmesystemet under sommartid och ska kyla Central-lasarettet i Växjö.

VEAB har tagit fram ett koncept för expansion av ett storskaligt fjärrkylennät i centrala Växjö och denna order är första fasen av denna expansion.

2010-01-05

Danska Babcock & Wilcox Vølund skärper fokus på tillväxt, kompetensområden och produktutbud genom strategiskt förvärv av Götaverken Miljö AB. [Upp](#) ▲

Babcock & Wilcox Vølund A/S kunggjorde idag förvärvet av alla aktier i Götaverken Miljö AB från Sjätte AP-fonden. Därmed fullföljer B&W Vølund sin strategiska målsättning med fokus på tillväxt.

Läs hela pressmeddelandet [här](#).