

I bräschen för dioxinavskiljning



Götaverken Miljö är specialiserat på emissionskontroll, energiåtervinning och service. Företaget har 25 anställda och expanderar nu på nya marknader. Omsättningen i fjol var 100 miljoner kronor, med en vinstmarginal på tio procent. Exportandelen är cirka 70 procent.

Götaverken Miljö
Box 8876
Besöksadress:
Anders Carlssons gata 14
402 72 Göteborg
Tel: 031-50 19 60
Fax: 031-22 98 67
Kontaktperson:
Lennart Gustafsson, vd
www.gmab.se

Rökgasrening är en mycket viktig del av miljöarbetet vid olika industriella processer. Götaverken Miljö är ledande när det gäller att avskilja dioxin från rökgaser och erbjuder idag den mest tillförlitliga teknologin på området.

Dioxin, som är ett av våra värsta miljögifter, bildas bland annat i industriella processer och vid förbränning av exempelvis avfall och biobränsle. Inom EU sänks gränsvärdena för utsläpp av dioxin i samband med avfallsförbränning i december, vilket ställer hårdare krav på effektiv rening. Götaverken Miljö har tillsammans med Forschungszentrum Karlsruhe utvecklat Adiox, som är en världsledande teknologi för att avskilja dioxin från gaser. Tekniken har hittills levererats till ett 40-tal installationer och omnämns flitigt i EU:s så kallade BREF-dokument för avfallsförbränning.

– Det är ett viktigt erkännande av teknikens fördelar. Den kan med stor marginal uppfylla EU:s nya gränsvärden, säger Lennart Gustafsson, vd på Götaverken Miljö.

Dioxin tas ur kretsloppet

Förenklat går metoden ut på att avlägsna dioxinet från gasen i våtskrubbers där det absorberas i fyllkroppsbäddar av ett plastmaterial som dopats med kol. Materialet håller i flera år och när det behöver bytas förbränns det så att dioxinet förstörs. På så sätt försvinner dioxinet ur kretsloppet för gott. I konventionell rökgasrening är risken för driftstörningar och senare urlakning av deponerad aska större.

– Tekniken passar bra att installera i belfintliga anläggningar och vi fick nyligen en stororder från Danmarks största avfallsförbränningsanläggning, Vestforbrænding. På SYSAV i Malmö driftsätts nu också ett system med både dioxinavskiljning och energiåtervinning, berättar Lennart Gustafsson.

Adiox har fram till nu mest använts vid kommunala energi- och avfallsförbränningsanläggningar samt inom petrokemi, där Dow Chemicals gjort flera installationer.

– När nu Adiox-teknologin även utvecklats till en torr reningsprocess är det möjligt att tillämpa den inom fler branscher. Exempelvis ser vi pappersindustrin och stål- och metallindustrin som nya intressanta marknader, säger Lennart Gustafsson.

Produktion av kyla

Ett annat kärnområde är produktion av kyla. Man kan öka andelen förnybara bränslen genom att sommartid utnyttja fjärrvärme till att med absorptionskylmaskiner producera komfortkyla till fastigheter. En sådan installation ökar inte bara den möjliga elproduktionen från förnybara bränslen i kraftvärmeverken. Den eliminerar också energikonsumtionen i eldrivna

kompresorkylmaskiner. Götaverken Miljö har ett brett utbud av kylmaskiner som kan installeras som ”fjärrvärmekunder” i fastigheter och leverera kyla till deras interna fastighetsnät.

– Sverige har länge legat i frontlinjen när det gäller emissionskontroll och energiåtervinning, vilket har bidragit till vår stora miljöteknikexport. Nu ser vi glädjande nog en ökad potential att lansera våra produkter på nya marknader och fortsätta vår expansion, säger Lennart Gustafsson.



Vd Lennart Gustafsson ser stora expansionmöjligheter.