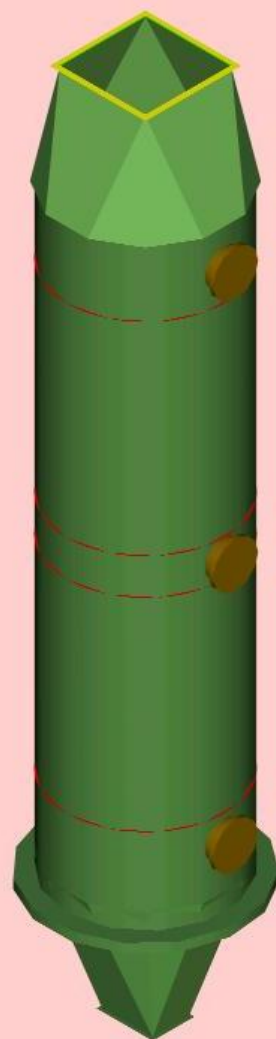
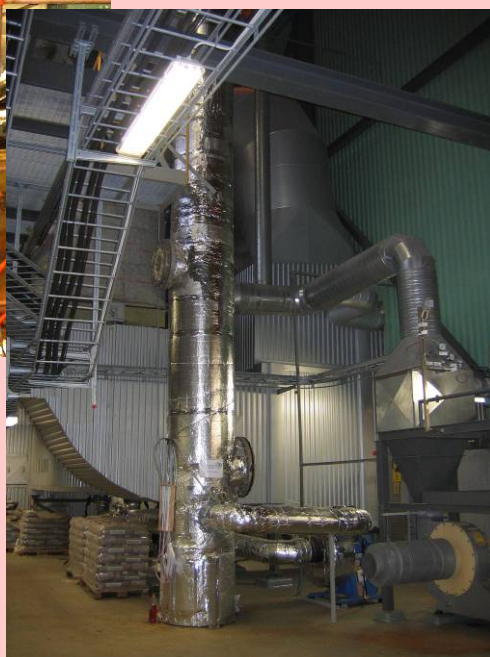
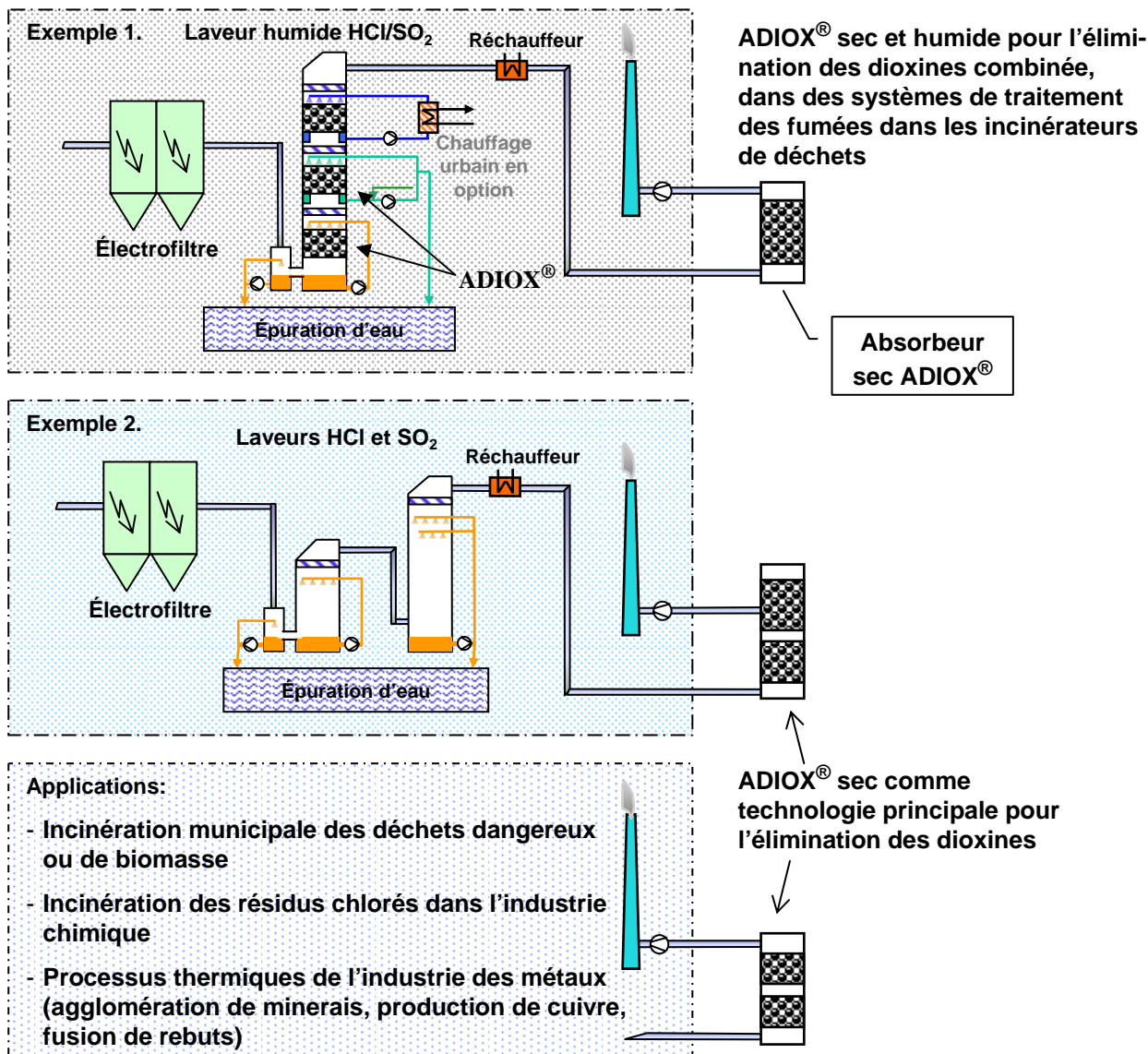


Élimination des dioxines dans un absorbeur sec ADIOX[®] statique





Description:

L'absorbeur sec ADIOX[®] est un système complètement statique de séparation des dioxines. L'objectif fondamental de l'unité est de réduire la concentration de dioxines bien en dessous de 0,1 ng TEQ/Nm³, qui est la limite habituelle d'émission. L'efficacité d'élimination des dioxines demandée servira de base pour le design détaillé.

L'absorbeur de dioxines est conçu pour des applications dans les usines municipales d'incinération des déchets dont la concentration de dioxines à l'entrée en général se situe entre 1 et 10 ng TEQ/Nm³, mais il peut aussi servir dans de diverses autres applications comme les usines d'incinération des déchets dangereux, dans l'industrie chimique, l'industrie des métaux ou dans les usines d'incinération de déchets peu contaminés, comme les déchets de bois de démolition.

Les corps de garnissage en matériau ADIOX[®] pour les tours, sont logés dans une cuve de dimensions et de volume adéquats. Il existe un modèle standard, mais la cuve peut aussi être conçue sur mesure pour répondre aux exigences spécifiques des installations.

Les températures d'exploitation recommandées sont de 20 à 40°C au-dessus du point de rosée.

Les autres avantages sont la grande accessibilité, les faibles besoins en entretien, la flexibilité d'intégration du système et l'absence de résidus, puisque le matériau ADIOX[®] est incinéré après utilisation, éliminant ainsi les dioxines.

Les absorbeurs secs ADIOX[®] sont proposés comme des unités clé en main seuls ou intégrés dans la livraison de systèmes plus grands.

