

Götaverken Miljö AB är ett renodlat cleantech-företag specialiserat på rökgasrening och energiåtervinning. Vi hjälper våra kunder att förbättra prestanda på deras utrustningar och att minimera negativ miljöpåverkan från deras verksamheter. Vi levererar kompletta anläggningar, delsystem/komponenter och utför service-, ingenjör- och konsultuppdrag. Vi erbjuder kundanpassade lösningar med ledande spjutspetsteknologier. Våra kunder finns inom branscherna energi-uravfall, stål & metall- och kemi/processindustrin på en global marknad. Företaget har 29 anställda, är under tillväxt och omsätter cirka 80 milj SEK (2010). Vårt kontor är beläget på Lindholmen Science Park, Norra Älvstranden i Göteborg. Vi ägs av danska Babcock & Wilcox Vølund A/S, en av världens ledande leverantörer av utrustning till Waste-to-Energy-anläggningar med en omsättning på 1 miljard DKK. Bolagen har kompletterande verksamheter med delvis gemensamma projektgenomföranden och exportsatsningar.



Till vår processavdelning söker vi nu en Processingenjör

Det här erbjuder vi dig

Du deltar i såväl offert- som kundorderprojekt, normalt som processansvarig inom en projektgrupp. Du kommer också att arbeta med utvecklingsprojekt, där du tar fram nya produkter och processer och vidareutvecklar befintliga. Förutom själva designarbetet, som resulterar i t.ex. P&IDs, komponentspecifikationer och programmeringsunderlag, deltar du vid drifttagning av anläggningar. Tjänsten kan innebära resor i Sverige och utomlands med upp till 30 dagar per år vid idrifttagningsuppdrag.

Vi ger dig ett spännande arbete i ett expanderande miljöteknikföretag, som är verksamt internationellt med produkter som bidrar till ett långsiktigt hållbart samhälle. Du får arbeta med kunniga och engagerade medarbetare i ett trivsamt arbetsmiljö. Inom koncernen finns möjlighet till framtida utmaningar. Medarbetarna är vår största tillgång och vi erbjuder bl.a. bidrag till motions-/träningsaktiviteter och vidareutbildning för att bredda kompetensen. Vårt kontor är beläget nära Göteborgs centrum med härlig utsikt över Göta Älv. I området finns utmärkta lunchrestauranger, motionsanläggningar och annan service.

Det här förväntar vi oss av dig

Du är civil- eller högskoleingenjör med inriktning kemisk apparatteknik eller liknande. Några års erfarenhet från arbete inom kemisk industri eller energisektorn är meriterande. Vi uppskattar särskilt om du har kunskaper om slangfilter för rökgasreningsapplikationer. Vi värderar också om du har vana från arbete i projektgrupp och erfarenhet från flowsheeting-program, exempelvis ChemCad. Vi ser gärna att du har ledaregenskaper, är resvan och resultatnriktad. Du har god samarbetsförmåga i grupp, är flexibel, noggrann, ansvarsfull och kan hantera flera arbetsuppgifter parallellt. Du kan uttrycka dig väl i både tal och skrift på svenska och engelska.

Anställning / arbetstid

Tillsvidareanställning, heltid.

Tillträde / lön

Enligt överenskommelse.

Sista ansökningsdag

2011-11-06.

Har du frågor, kontakta

Processchef Ulf Hägg,
tel 031-50 19 90 / 0708 34 72 97.

Skicka din ansökan med CV via e-post till
application.process@gmab.se



Kontakt från rekryterings- och bemanningsföretag undanbedes.