

Press Release

Esbjerg, Danmark/Göteborg, Sverige den 5 januari, 2010

Danska Babcock & Wilcox Vølund skärper fokus på tillväxt, kompetensområden och produktutbud genom strategiskt förvärv av svenska Götaverken Miljö AB

Babcock & Wilcox Vølund A/S kungjorde idag förvärvet av alla aktier i Götaverken Miljö AB med säte i Göteborg, Sverige, från Sjätte AP-fonden. Därmed fullföljer Babcock & Wilcox Vølund sin strategiska målsättning med fokus på tillväxt. Det förvärvade företaget har högt utbildade och skickliga specialister inom rökgasrening och energiåtervinning – och därför blir företaget både en komplettering och utökning av Babcock & Wilcox Vølunds produkt- och serviceutbud till miljöteknikbranschen världen över. Parterna kommer inte att vidare kommentera överenskommet pris per aktie eller andra detaljer om försäljningen.

Genom förvärvet av Götaverken Miljö AB (GMAB) har Babcock & Wilcox Vølund, med säte och huvudkontor i Danmark, tagit ett avgörande steg framåt inom företagets strategiska inriktning på både tillväxt och utveckling av företagets globala produkt- och serviceutbud inom miljötekniksektorn. Götaverken Miljö AB kommer att fortsätta sin verksamhet med nuvarande företagsledning, personal och företagsnamn.

Ett perfekt komplement

”Vi har under många år betraktat Götaverken Miljö som ett mycket kompetent, respekterat och högspecialiserat företag – som varit engagerat i flera av våra projekt världen över som leverantör av rökgasreningsteknik och energiåtervinning. GMAB passar perfekt ihop med Babcock & Wilcox Vølunds strategi och organisation. Tillsammans med GMAB ökar vårt produktutbud med interna resurser och kompetens av den högsta standarden i världen inom miljöteknikbranschen. ”Därför är det ett nöje för oss alla att välkomna våra nya svenska kollegor i Göteborg till en ny och spännande framtid” säger John Veje Olesen, VD på Babcock & Wilcox Vølund A/S och ny styrelseordförande i GMAB.

Mer fokus på klimatvänliga lösningar

Babcock & Wilcox Vølund är en världsledande leverantör av utrustning och teknik för omvandling av hushållsavfall och biobränslen till termisk energi. Företagets lösningar är en unik kombination av högkvalitativa produkter, bred branschöverskridande erfarenhet, empirisk design och tydlig projektledning.

Företagets intäkter uppgick 2008 till 579,9 MDKK och vinsten före finansiella poster och skatt var 27,7 MDKK. Vid årets slut hade orderstocken emellertid ökat till hela 784 MDKK – vilket är 263 MDKK mer än vid samma tid förra året.

Tillsammans med experter från GMAB kommer Babcock & Wilcox Vølund nu att kunna erbjuda kunderna ännu mer klimatvänliga lösningar – inklusive rökgasrening.

Babcock & Wilcox Vølund A/S har sitt huvudkontor i Esbjerg och är ett helägt dotterbolag till Babcock & Wilcox Power Generation Group, Inc. i Barberton, Ohio, USA. Babcock & Wilcox Power Generation Group, Inc. är ett dotterbolag till Babcock & Wilcox Company, ett företag inom McDermott International, Inc. Företaget har mer än 20 000 anställda världen över – och ungefär 400 av dessa är anställda på Babcock & Wilcox Vølund A/S i Danmark.

Babcock & Wilcox Vølund har lång, beprövad erfarenhet av att erbjuda kunder gränsöverskridande synergier och 135 års erfarenhet av termisk energiproduktion i Nordamerika kombinerat med 70 års erfarenhet i Europa.

Genom åren har mer än 300 produktionslinjer byggts – baserade på internt utvecklade tekniker – och de flesta av dem är fortfarande i bruk.

Ny kompetens skapar synergimöjligheter

Götaverken Miljö (GMAB), med huvudkontor i Göteborg, Sverige, är en leverantör av lösningar inom rökgasrening och energiåtervinning baserat på egenutvecklade tekniker. GMAB har sitt ursprung i Götaverken, en stor svensk industrigrupp bestående av varv och ångpannetillverkning. Numera är deras primära kundsegment rökgasrening och energiåtervinning till förbränningsanläggningar för hushållsavfall, industriavfall och riskavfall.

Företaget har verkat inom nuvarande produktområden sedan 1988 och i nuvarande form sedan 2003. Sedan 1998 har företaget varit helägt av Sjätte AP-fonden.

GMAB erbjuder kompletta nyckelfärdiga rökgasreningssystem och energiåtervinningssystem skräddarsydda för kundernas speciella behov, våt rökgasrening och/eller energiåtervinningssystem och dioxinavskiljning med ADIOX[®].

GMAB har patent på en kompakt "skrubberteknik" som företaget marknadsför tillsammans med teknologierna ADIOX[®] och MercOx.

GMAB:s flerstegsskrubber består av flera skrubbersteg placerade ovanpå varandra i ett skrubbertorn. Stegen är unika eftersom konstruktionen medger en mycket kompakt installation som möjliggör senare ombyggnad av befintliga anläggningar såväl som konkurrenskraftiga lösningar på nya anläggningar.

ADIOX[®] ger en överlägsen dioxinavskiljning och driftsäkerhet såväl som lägre underhållskostnader. De patentskyddade ADIOX[®]-fyllkropparna och ADIOX[®]-droppavskiljarna är förbrukningsartiklar som typiskt är konstruerade för GMAB:s system och modullösningar, men också säljs separat och alltmer som reservdelar.

MercOx är en spetsteknik för avskiljning av kvicksilver från rökgaser. Utöver det aktuella produktutbudet har GMAB också en räckta tekniker på gång som är nära att lanseras, med potential att öka tillväxten ytterligare.

Ytterligare information

Financial Director Jacob Rosenhøj Jørgensen and Managing Director John Veje Olesen, Babcock & Wilcox Vølund A/S, Investment Manager Torbjörn Olsson, The Sixth Swedish National Pension Fund and Partner Stefan Holmgren, StensVreta Kapitalförvaltning.

För mer information om Babcock & Wilcox Vølund och förvärvet av Götaverken Miljö AB (GMAB), vänligen kontakta Harry Levin (levin@outcom.dk) på +45-40-30 99 10, som koordinerar direktkontakten med ledningens informationsansvariga.

Besök också gärna www.volund.dk and www.gmab.se